

Учебный план			
Название дисциплины	Общая трудоемкость (ч / ЗЕ)	Семестр	Вид контроля
Базовая часть (обязательная)			
Деловой иностранный язык	72/2	1	Зачет
История и методология науки и производства	72/2	1	Зачет
Философские проблемы науки и техники	72/2	1	Зачет
Экономическое обоснование научных исследований	108/3	1	Зачет
Математическое моделирование в машиностроении	108/3	2	Зачет
Компьютерные технологии в науке и производстве	72/2	1	Зачет
Методология научных исследований в машиностроении	72/2	2	Зачет
Надёжность и диагностика технологических систем	180/5	1	Экзамен
Расчёт, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением	144/4	1	Экзамен
Технологическое обеспечение качества	108/3	2	Зачет
Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств	144/4	2	Диф. зачет
Вариативная часть (обязательная)			
Международное патентное право	144/4	1	Экзамен
САЕ-модули современных САПР и современные высокопроизводительные вычислительные системы	144/4	2	Экзамен
Средства и методы управления качеством жизненного цикла изделия в машиностроении	144/4	2	Экзамен
Разработка проектов и управление проектами высокотехнологичного машиностроения	144/4	2	Диф. зачет
Педагогика	72/2	1	Зачет
Компьютерное проектирование режущего инструмента	108/3	4	Зачет
Разработка программ для станков с числовым программным управлением	108/3	4	Зачет
Прогрессивные методы обработки материалов и процессы измерений в современной промышленности	108/3	4	Зачет
Методы испытания физико-механических свойств материалов и изделий	108/3	4	Зачет
Современные средства и методы проектирования машиностроительных изделий	216/6	4	Диф. зачет
Дисциплины по выбору			
Труд инженера в условиях инновационного развития предприятия	144/4	2	Зачет
Особенности развития труда в современном,	144/4	2	Зачет

постиндустриальном обществе			
Сетевой модуль ПНИПУ			
Управление данными об изделии	180/5	3	Зачет
Процессы и технологии быстрого прототипирования и изготовления изделий	180/5	3	Экзамен
Управление качеством продукции и промышленной безопасностью машиностроительных производств	180/5	3	Зачет
Автоматизированное управление технологическим оборудованием с использованием систем Siemens NX/CamWorks	180/5	3	Зачет
Системы NX Unigraphics и ProEngineer и их практическое применение	180/5	3	Экзамен
Научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы магистрантов в автономных исследовательских группах	180/5	3	Экзамен, Курсовая работа
Сетевой модуль ЮрГУ			
Методология проектирования эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий	180/5	3	Экзамен
Математическое моделирование технологических процессов и производств	180/5	3	Экзамен
CAD-CAE-CAM-CAPP-системы в машиностроении	180/5	3	Экзамен
Суперкомпьютерное моделирование в конструкторско-технологической подготовке производства	72/2	3	Зачет
Численные методы в конструкторско-технологических задачах	108/3	3	Зачет
Средства и методы управления качеством жизненного цикла изделия в машиностроении	180/5	3	Экзамен
Защита интеллектуальной собственности	72/2	3	Зачет
Научно-исследовательская работа	108/3	3	Зачет
Сетевой модуль СПбГУ			
Методология инженерной деятельности	144/4	3	Зачет
САПР технологических процессов	180/5	3	Экзамен
Метрологическое обеспечение машиностроительных производств	144/4	3	Зачет
Интегрированные CAD/CAM/CAE-системы и их практическое применение	216/6	3	Экзамен , курсовой проект
Средства и методы управления качеством жизненного цикла изделия в машиностроении	180/5	3	Экзамен , курсовая работа
Процессы и технологии быстрого прототипирования и изготовления изделий	216/6	3	Экзамен , курсовой проект
Сетевой модуль ТПУ			
Управление производственным процессом	216/6	3	Экзамен ,

			курсовой проект
Проектирование и оптимизация производства	216/6	3	Экзамен , курсовая работа
Эксплуатация, сервисное обслуживание и ремонт	108/3	3	Зачет
Промышленная роботизация	216/6	3	Экзамен
Управление процессами взаимодействия с поставщиками	108/3	3	Зачет
Научно-исследовательская (проектная) работа в семестре	216/6	3	Зачет

Success MA Curriculum